

*О. В. Булыгина, канд. экон. наук, доцент,
филиал Национального исследовательского университета «МЭИ» в г. Смоленске,
baguzova_ov@mail.ru*

*А. А. Емельянов, докт. экон. наук, профессор,
Национальный исследовательский университет «МЭИ», г. Москва, г. Смоленск,
edit@s-university.ru*

*Ю. В. Селявский, преподаватель-исследователь,
Смоленский филиал РЭУ им. Г. В. Плеханова,
yurasel83@mail.ru*

Инструментальная поддержка принятия решений в управлении мультипроектами по выпуску металлопродукции. Часть 2

В статье обсуждаются некоторые результаты, полученные в процессе решения задачи оценки перспективности крупных инновационных мультипроектов по выпуску новой металлопродукции. В процессе решения разработаны методы прогнозирования производственных показателей предприятий, участвующих в реализации мультипроектов. Такие результаты имеют значение для развития экономико-математических и инструментальных методов анализа эффективности инновационной деятельности в условиях динамичности внешней среды. Создана модель процесса реализации крупного инновационного мультипроекта в рамках технологической цепи выпуска новой металлопродукции с возможностью выполнения его этапов несколькими участниками. Произведена оценка различных составляющих инновационного потенциала металлургических и металлообрабатывающих предприятий и их внешнего окружения с использованием динамических растущих пирамидальных сетей и калмановской фильтрации. Создана компьютерная акторная имитационная модель реализации этапа организации производства. На этой научно-методической основе разработаны организационно-вычислительная процедура и информационная система поддержки принятия решений по управлению крупным инновационным мультипроектом с применением динамической сетевой модели подготовки, согласования и утверждения технических заданий для его субпроектов.

Ключевые слова: поддержка принятия решений, растущие пирамидальные сети, фильтрация Калмана, имитационная модель, выпуск металлопродукции, мультипроектная разработка, информационная система.

Акторная имитационная модель производственного процесса выпуска металлопродукции

Данная модель, предназначена для уточнения и обоснования достоверности результатов исследования инновационного потенциала

участников реализации мультипроектов в металлургии. Необходимость в создании такой модели появляется в связи с тем, что были использованы квалитметрические методы в принятии решений, которые должны проверяться на реальных данных с получением четких реальных метрологических результатов.